



**FABRICANT DE MEULES DIAMANT
CBN ET TOUS OUTILLAGES**



Notice d'utilisation à remettre aux opérateurs

Tél : +33 (0)3 84 32 15 00 Site web : www.diamatec.fr

- Dans une démarche de sécurité, il est hautement recommandé à tous les opérateurs de lire cette notice d'utilisation des produits abrasifs de DIAMATEC avant toute utilisation.
- Il est indispensable de s'assurer que cette notice soit placée à un endroit visible par tous les opérateurs.
- ▲ **Danger:** Risque d'accident très grave qui peut engendrer la mort ou de graves blessures à l'opérateur si les consignes ne sont pas respectées.
- ▲ **Avertissement:** Risque d'accident grave qui peut engendrer la mort ou de graves blessures à l'opérateur si les consignes ne sont pas respectées.
- ▲ **Précautions:** Risque d'accident qui peut engendrer des blessures à l'opérateur si les consignes ne sont pas respectées.

1. Environnement de travail, habits, matériel de protection.

- ▲ Les opérateurs doivent porter du matériel de protection (lunettes, masque anti-poussière, casque de sécurité, chaussures de sécurité...) afin de les protéger des projectiles qui peuvent voler si la meule casse, même si la machine est protégée par un carénage.
- ▲ Les opérateurs doivent porter leurs habits de travail et garder leur espace de travail propre pour éviter d'être blessé par une meule en rotation.
- ▲ L'accès au poste de travail doit uniquement être garanti par le responsable du personnel. Ne pas rester à proximité directe d'une meule en rotation.
- ▲ Ne pas utiliser des meules à proximité de matériaux inflammables ou à proximité d'une zone à risque, des étincelles qui peuvent survenir pendant l'usinage.

2. Avant l'utilisation de meules abrasives.

- ▲ Les modifications de taille et de forme de meules doivent être uniquement faites avec l'approbation de DIAMATEC.
- ▲ L'opérateur doit vérifier que la vitesse maximale de rotation de la meule soit supérieure à la vitesse de rotation maximale de la broche de la machine.
- ▲ L'opérateur doit vérifier l'état de la meule (fissure, défaut du liant, ...).
- ▲ Si le corps de la meule est métallique, enlevez l'antirouille présent sur la meule. Vérifiez que la meule est bien adaptée à l'usinage que vous voulez effectuer.
- ▲ Pour des opérations à sec, assurez-vous qu'il y ait suffisamment d'air afin d'éviter que la meule surchauffe et éclate.

3. Fixation de la meule.

- ▲ Le montage de la meule doit se faire uniquement quand la machine est éteinte.
- ▲ Assurez-vous que la meule est montée dans le bon sens de rotation
- ▲ Assurez-vous que la surface de contact de la meule ainsi que le support ne soient pas endommagés.
- ▲ Montez délicatement la meule sur le support. Une force excessive sur la meule peut provoquer sa détérioration ou sa casse.
- ▲ Les fixations doivent être serrées dans la bonne direction et avec une force importante. Vérifiez aussi que la meule ne vibre pas.

- ▲ Le carénage doit être en place afin d'éviter les blessures provoquées par des éclats venant d'une meule ou d'une pièce usinée.
- ▲ Si la meule est vitrifiée, placez des matériaux absorbants les chocs (papier, etc.) sur chaque côté de la meule pour éviter la casse de la meule en la montant sur le support.

4. Test.

- ▲ Pendant 1 à 3 minutes, faites un test à vide et identifiez les sons ou les vibrations inhabituelles et prenez des mesures correctives s'il y a besoin.
- ▲ Vérifiez que la meule et la pièce à usiner soient bien montées.
- ▲ Vérifiez que le liquide d'arrosage est bien orienté en direction de l'usinage de la pièce.

5. Usinage.

- ▲ Utilisez la vitesse de rotation et la profondeur de passe recommandée pour des raisons de sécurité et afin de prévenir les risques de casse de la meule.
- ▲ Ne touchez pas la meule pendant qu'elle tourne.
- ▲ Afin d'éviter l'échauffement de la meule, n'augmentez pas la vitesse d'avance, spécialement quand vous travaillez à sec.
- ▲ En cas d'un afflux de matière étrangère pendant l'usinage, attendez que la meule s'arrête de tourner avant d'intervenir.
- ▲ La meule doit être démontée seulement quand la machine n'est plus alimentée.

- ▲ Arrêtez l'usinage si vous entendez des bruits ou détectez des vibrations inhabituelles. Remplacez la meule si celle-ci est endommagée.
- ▲ Assurez-vous qu'il y ait suffisamment de débit d'arrosage à l'endroit où a lieu le contact entre la pièce et la meule.
- ▲ Ne dépassez pas la vitesse de rotation maximum de la machine pour éviter la casse de la meule et la panne de la machine.
- ▲ Dressez et affûtez la meule si nécessaire. DIAMATEC est capable de vous conseiller sur les paramètres recommandés pour chaque opération d'usinage.
- ▲ Le dressage est essentiel si la meule génère un mauvais état de surface.
- ▲ Vérifiez qu'il n'y ait pas de fissures ou des parties brûlées sur la pièce à usiner.

6. Traitement des meules et méthode de stockage

- ▲ En cas de réutilisation de la meule après l'avoir démontée et après une longue période sans l'utiliser, vérifiez qu'elle soit en bon état de fonctionnement.
- ▲ Si la meule est démontée, il faut la conserver dans un endroit à l'abri des chocs et des chutes.
- ▲ Dans le but de prévoir la corrosion, vous pouvez appliquer de l'antirouille sur le corps de la meule.
- ▲ La durée de vie de la meule, peut être réduite à cause d'une réaction chimique dans un environnement très humide.



NOTE AUX UTILISATEURS

Nous vous félicitons d'avoir choisi les Meules Diamant CBN et outils de qualité DIAMATEC et vous remercions de votre confiance. DIAMATEC œuvre chaque jour pour vous satisfaire, en privilégiant des produits de qualité et un service au plus proche de vos attentes, grâce à une politique de constante amélioration. Toujours soucieux de vous offrir le meilleur, DIAMATEC met à votre disposition son savoir-faire et son expérience au service de vos fabrications. N'hésitez pas à contacter DIAMATEC pour tous compléments d'information, un expert se chargera de vous conseiller.

Important :

Toutes les précautions ont été prises pour que cette notice soit exacte et à jour. Cependant, nous déclinons toute responsabilité pour toute erreur ou omission ainsi que pour les dommages qui pourraient en résulter.

Notice téléchargeable sur le site internet : www.diamatec.fr