



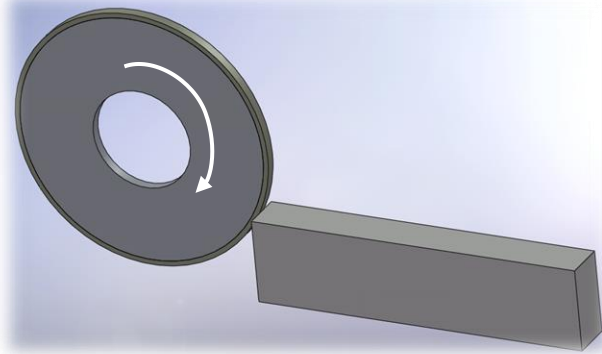
L'avivage

Après toute opération de dressage, un avivage est nécessaire pour donner le pouvoir de coupe à la meule. Cette opération consiste à mettre les grains d'abrasifs en relief par élimination partielle du liant.

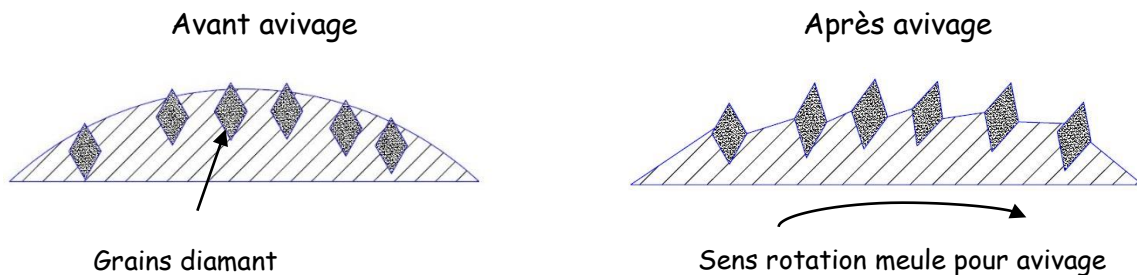
L'avivage doit être réalisé avec un bâton d'avivage en fonction de la meule et de la taille des grains d'abrasif.

Mode opératoire :

- A. Le bâton d'avivage doit toujours tremper dans l'eau afin qu'il soit saturé d'eau.
- B. Réglez si possible l'arrosage de la machine en goutte à goutte.
- C. Appliquez le bâton humide sur la meule ou l'outil.
- D. Une boue se forme et provoque un bon déchaussement des grains de diamant.
- E. La meule peut être considérée comme avivée lorsque le bâton, se met à fondre sans problème.
- F. Nettoyer la meule avec l'arrosage de lubrifiant.
- G. Commencez à travailler.
- H. Recommencez ces opérations chaque fois que l'on constate une dégradation importante du pouvoir de coupe.



Aspect de la partie diamantée d'une meule bien avivée :



CHOIX DU BATON D'AVIVAGE			
MEULE DIAMANT	GRANULO BATON	DIMENSIONS	CODE ARTICLE
> D181	120	200x50x25	PIEAVIG
D64 à D151	220	200x50x25	PIEAVI
≤ D54	320	200x25x12	PIEAVIF

Vitesse pour l'avivage : 4 à 8 m/s

NB : Les produits présentés sont disponibles.